

TITANIO **FIRE MAX** 7.9 oz/yd²



Composición: 88% CO/ 12% PA **Estructura:** Dg 3/1
Peso: 7,9 oz/yd 2 - 275 g/m2 **Ancho:** 1,60 m

SECTORES PRINCIPALES:



Oil & Gas



Eléctrico e
industria



Ambientes
explosivos

Textil en **88% algodón y 12% poliamida** certificado bajo normas **NFPA 2112 y ASTM F1506**. Alta resistencia mecánica para lograr la mejor durabilidad y solidez de color.

ATPV:
12,0 cal/cm2

Según ASTM F1959

HAF:
80,49%

Según ASTM F1959

QUEMADURAS:
3,0%

Según ASTM F1930

FLAMA VERTICAL

Según ASTM D6413

Quemaduras totales ASTM F1930: 3,0%

(máximo permitido = <50% promediando quemaduras de 2° y 3°)



El resultado corresponde al promedio de quemaduras de la superficie cubierta del maniquí, es decir, excluyendo extremidades (manos, pies y cabeza).

BENEFICIOS:



- ▶ Una tela liviana que por su composición ofrece máximo confort.
- ▶ Alta solidez de color y colorantes que ofrecen **FPS 50+**.
- ▶ Reportes actualizados y realizados por laboratorio acreditado
- ▶ Certificado para riesgo de fuego y arco eléctrico (**NFPA 2112 y ASTM F1506**)
- ▶ Protege a las **quemaduras de 3°** en la prueba ASTM F1930, **llevandolas a 0%**
- ▶ Amplia gama de colores ajustados a los pantones corporativos



729
14-6305 TCX



723
17-1310 TCX



C29
17-1464 TCX



307
19-1763 TCX



609
19-4316 TCX D



815
18-0601 TCX



816
16-3802 TCX



503
17-4037 TCX







518
19-3952 TCX A



504
19-3864 TCX D



A94
19-4013 TCX E

 SANTISTA		 PT-BR ESP ENG	
ESPECIFICAÇÃO TECIDO ACABADO / ESPECIFICACIÓN DE LA TELA ACABADA / FINISHED FABRIC SPECIFICATION			
ARTIGO / ARTÍCULO / PRODUCT	0550 - TITÂNIO FR		
NCM	TINTO / TEÑIDO / DYED	5209.39.0000	
	ALVEJADO / BLANQUEADO / BLEACHED	-	
ITEM	NORMAS / STANDARDS	ESPECIFICAÇÕES / ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS	
COMPOSIÇÃO / COMPOSICIÓN / COMPOSITION	AATCC 20 e 20A	ALGODÃO / ALGODÓN / COTTON POLIAMIDA / POLIAMIDA / POLYAMIDE	88% 12%
TÍTULO DO FIO / TÍTULO DEL HILO / YARN COUNT	ASTM D1059	URDUME / URDIMBRE / WARP TRAMA / TRAMA / WEFT	Ne 20,00 Ne 12,30
DENSIDADE URDUME / DENSIDAD URDIMBRE / WARP DENSITY		FIOS/CM / HILOS/CM / YARNS/CM FIOS/POL / HILOS/POL / YARNS/POL	39,88 101,28
DENSIDADE TRAMA / DENSIDAD TRAMA / WEFT DENSITY		FIOS/CM / HILOS/CM / YARNS/CM FIOS/POL / HILOS/POL / YARNS/POL	18,10 45,97
CONSTRUÇÃO / ESTRUCTURA / WEAVE	NBR 12546		Sarja 3/1 / Sarga 3/1 / Twill 3/1
LARGURA / ANCHO / WIDTH	NBR 10589	+/- 1,5cm	1,61 m
GRAMATURA / GRAMAJE / WEIGHT	ISO3801	+/- 5%	g/m ² oz/yd ² 275 7,9
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO / RESISTENCIA TRACCIÓN / TENSILE STRENGTH	ASTM D5034	URDUME / URDIMBRE / WARP TRAMA / TRAMA / WEFT	Mín. / Min. / Min. Mín. / Min. / Min. 22,80 kgf 22,80 kgf
RESISTÊNCIA AO RASGO / RESISTENCIA AL RASGADO / TEAR STRENGTH	ASTM D2261	URDUME / URDIMBRE / WARP TRAMA / TRAMA / WEFT	Mín. / Min. / Min. Mín. / Min. / Min. 2,20 kgf 2,20 kgf
ESTABILIDADE DIMENSIONAL / ESTABILIDADE DIMENSIONAL / DIMENSIONAL STABILITY	AATCC 135 - Doméstica / Home	URDUME / URDIMBRE / WARP TRAMA / TRAMA / WEFT	Máx. / Max. / Max. Máx. / Max. / Max. Maximo de 3% Maximo de 3%
ESTABILIDADE DIMENSIONAL / ESTABILIDADE DIMENSIONAL / DIMENSIONAL STABILITY	AATCC 96 - Industrial	URDUME / URDIMBRE / WARP TRAMA / TRAMA / WEFT	Máx. / Max. / Max. Máx. / Max. / Max. Maximo de 5% Maximo de 4%
PROTEÇÃO SOLAR / PROTECCIÓN SOLAR / SUN PROTECTION	ANZS 4399		50 UPF
ATPV	ASTM F1959 / NFPA 70E		12,0 cal/cm (risco 2)
HAF	ASTM F1959 / NFPA 70E		80,49%
INSTRUÇÕES DE LAVAGEM / INSTRUCCIONES DE LAVADO / WASHING INSTRUCTIONS			
		LAVAGEM / LAVADO / WASHING NÃO ALVEJAR / NO BLANQUEAR / DO NOT BLEACH SECAGEM EM TAMBOR / SECADO EM TAMBOR / TUMBLE DRY PASSADORIA / PLANCHAR / IRONING LAVAGEM A SECO / LAVADO AL SECO / DRY CLEAN	40° C - 60° C 150° C -
SUSTENTABILIDADE / SOSTENIBILIDAD / SUSTAINABILITY			
	CERTIFICAÇÕES / CERTIFICACIONES / CERTIFICATIONS	ISO 14001 ISO 9001	AMBIENTAL / AMBIENTAL / ENVIROMENTAL QUALIDADE / CALIDAD / QUALITY